



Fiche technique simplifiée



| | | |
|---|-----------------------------|--|
| Mod. PSUC<x>24<c> | | Lot YYMM/X<nLot> |
| Alimentation secteur : 230V [~] 50Hz / 60Hz | | Ser. <NSer> R<r> |
| Courant maximum sur secteur : <im>A | | Équipement d'alimentation électrique pour les systèmes de détection et d'alarme d'incendie |
| Tension nominale de sortie : 27,4V \pm (20°C) | | |
| Courant de sortie : I _{max,a} = <ia>A I _{max,b} = <ib>A | | |
| Référence du document : NTP_PSUC-E150 | | |
| EN54-4 | | |
| CE | 19 | |
| 0068 | DoP 0068 - CPR - XXX - 2019 | |

A. Vue d'ensemble

La gamme PSUC-E150 comprend les références suivantes : PSUC224S, PSUC524S, PSUC224M, PSUC524M, PSUC224R et PSUC524R.

Les unités ont été conçues pour des applications de détection d'incendie conformément au Règlement 305/2011 sur les produits de construction.

Les dispositifs répondent aux exigences des normes EN54-4:1997+A1:2002+A2:2006 et des directives européennes sur la sécurité électrique, la compatibilité électromagnétique et l'environnement.

Les produits doivent être installés dans un environnement sûr (sec et stable), entre -10°C et +50°C avec une humidité maximale de 93% sans condensation.

| Code Article | Type | Coffret | Types de batteries autorisées (Min-Max) |
|--------------|-------------------|--|---|
| PSUC224S | 2.5A 24V standard | Coffret métallique CM02S | 2x7Ah - 2x17Ah |
| PSUC524S | 5A 24V standard | | |
| PSUC224M | 2.5A 24V standard | Coffret métallique CM02M | 2x7Ah - 2x17Ah |
| PSUC524M | 5A 24V standard | | |
| PSUC224R | 2.5A 24V rack | Tiroir rack 2U | 2x7Ah - 2x17Ah |
| PSUC524R | 5A 24V rack | Tiroir rack 19"/2U; il doit être installé dans une armoire appropriée. Pour cette configuration, les batteries doivent être installées dans l'armoire, à l'extérieur du tiroir. | 2x7Ah - 2x27Ah |



B. Caractéristiques électriques

| Paramètres | Data | |
|---|---|---|
| | PSU224 | PSU524 |
| Tension d'alimentation | Nominale 230V~ Min 195V~ Max 253V~ | |
| Fréquence d'alimentation | 47-63Hz sinusoïdal | |
| Courant maxi d'alimentation | 0.85A @230V~ | 1.7A @230V~ |
| Nombre de sorties de puissance disponibles | 2 sorties indépendantes, protégées par fusible | |
| Tension de sortie min/max | min=21V ^{DC} / max=28.8V ^{DC} | |
| Ondulation maximale de sortie | 300mV | |
| Ondulation nominale de la sortie | 100mV | |
| Charge de sortie min. | 0 mA | |
| Seuil de déconnexion de la batterie | 21.5V ± 1% | |
| Courant continu max. disponible I _{max. a} | 2A | 4A |
| Courant max. disponible pendant une courte période pour les sorties I _{max. b} | 2.5A | 5A |
| Courant max. disponible pour la recharge de la batterie | 0.75A ±5% @24V ^{DC} | 1.25A ±5% @24V ^{DC} |
| Sorties relais | Deux sorties contacts libres de potentiel 30V 1A Défaut général (sécurité positive) Présence secteur (sécurité positive) | |
| Courant à vide | 32mA ± 10% | |
| Types de batteries intégrables | Deux batteries connectées en série, type plomb-acide étanche, valve régulée, utilisable en stand-by | |
| | 12V 7Ah..17Ah, classe d'inflammabilité HB ou supérieure Type recommandé: YUASA NP12-12 | 12V 7Ah..27Ah, classe d'inflammabilité HB ou supérieure Type recommandé: YUASA NP17-12 |
| Résistance maximale admissible pour la batterie et les circuits associés | 0.45Ω | |
| Protection contre la polarité des piles | Diode et fusible | |
| Fusibles: Secteur Sorties Batteries | Homologué F3.15A 250V (à l'intérieur du module d'alimentation, non remplaçable) Homologué F2A 250V Homologué F3.15A 250V | Homologué T5A 250V (à l'intérieur du module d'alimentation, non remplaçable) Homologué F4A 250V Homologué T5A 250V |
| Autonomie en l'absence de réseau | Pour le calcul de l'autonomie en l'absence de réseau, se référer au manuel NTP_PSUC-150_FR manuel | |

C. SIGNALISATIONS EN FACE AVANT

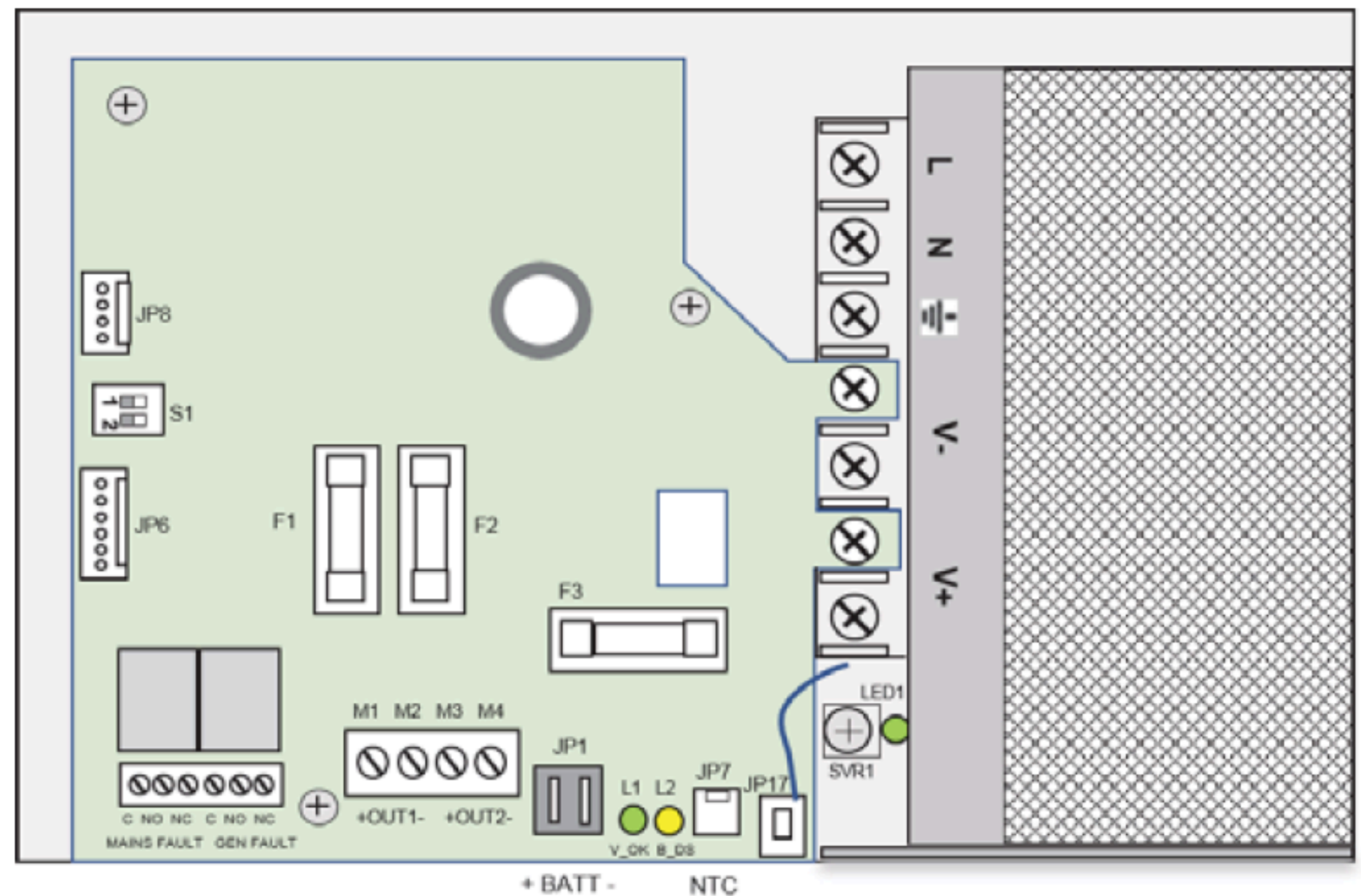
Les LEDS vertes et jaunes, sur le panneau avant, indiquent l'état de l'alimentation électrique, comme décrit dans le tableau suivant :

| LED jaune défaut alimentation | État |
|-------------------------------|---|
| ON | Absence d'alimentation (pas d'alimentation depuis >1min). |
| OFF | L'alimentation est présente, le système est en ordre, la fonction de test de la batterie est inactive. |
| CLIGNOTANT | Un clignotement court indique que la batterie est en service (après un temps >1min la LED devient ON). Un clignotement régulier et simultané avec la LED de défaut batterie indique un défaut du système. |

| LED jaune défaut batterie | État |
|---------------------------|---|
| ON | Défaut batterie (causes possibles): <ul style="list-style-type: none"> • $V_{batt} < 23.5V$ • $V_{batt} < 25.5V$ pendant plus de 24h • Court-circuit sur la connexion de la batterie • Batterie déconnectée • Résistance batterie trop élevée ($R_{batt} \geq 0.45\Omega$). |
| OFF | Pas de défaut batterie. |
| CLIGNOTANT | Un clignotement régulier de la LED indique une défaillance du système. Un clignotement court de la LED, indique un défaut du chargeur (défaut matériel). |
| LED vertes sorties 1 et 2 | État |
| ON | Sortie utilisateur présente. |
| OFF | Tension de sortie nulle (court-circuit, fusible grillé ou surcharge de l'alimentation).. |
| CLIGNOTANT | Un clignotement de la LED indique un défaut de sortie utilisateur (surtension, sous-tension ou surcharge). Un clignotement bref de la LED, indique un défaut du chargeur (défaut matériel). |

Toutes les LED éteintes signifient que l'alimentation est absente et que la batterie est faible ou déconnectée : l'alimentation électrique est hors service.

D. ALIMENTATION DU MODULE





| | | | |
|----------------|--|--|---|
| L,N | Connexions électriques du module de puissance. | | |
| | Raccordement de la terre | | |
| V-V+ | Connexion de sortie du module de puissance. Réglé en usine, ne pas utiliser ou modifier les connexions. | | |
| SVR1 | Réglage de la tension du module de puissance. Réglé en usine, ne pas modifier. | | |
| M1 - M4 | OUT1 (+) | +27.4V $\overline{=}$ nominal à 20°C. La sortie est protégée par le fusible F1. | |
| | OUT1 (-) | Sortie négative 0V | |
| | OUT2 (+) | +27.4V $\overline{=}$ nominal à 20°C. La sortie est protégée par le fusible F2. | |
| | OUT2 (-) | Sortie négative 0V | |
| JP1 | BATT CONN (+) (Connexion de la batterie) | Connexion + Batterie 27.4V $\overline{=}$ (nominal à 20°C avec les batteries chargées à 100%). La sortie peut être déconnectée en cas de défaut de la batterie. Le raccordement de la batterie est protégé par un fusible F3. | |
| | BATT CONN (-) (Connexion de la batterie) | Connexion - Batterie Batterie négative | |
| JP7 | NTC | Connexion pour la sonde de température de la batterie. La sonde doit être connectée et placée sur les batteries pour permettre une charge correcte. | |
| M5 - M10 | Défaut secteur | Contact commun (C) | Les contacts sont représentés en fonctionnement normal. |
| | | Contact normalement ouvert (NO) | |
| | | Contact normalement fermée (NF) | |
| M10 | Défaut général | Contact commun (C) | Les contacts sont représentés en fonctionnement normal. |
| | | Contact normalement ouvert (NO) | |
| | | Contact normalement fermée (NF) | |
| F1 | • • | Fusible de protection OUT1 : F2A 250V pour PSU224 F4A 250V pour PSU524 | |
| F2 | • • | Fusible de protection OUT2 : F2A 250V pour PSU224 F4A 250V pour PSU524 | |
| F3 | • • | Fusible de protection batterie T3.15A 250V pour PSU224 T5A 250V pour PSU524 | |
| DL3 | V_OK | LED verte allumée = en ordre | |
| DL2 | B_DS | LED jaune allumée = batterie absente ou fusible batterie grillé. | |
| JP6 | | Connecteur pour la carte de signalisation LED | |
| JP8 | | Connexion pour l'interface RS485 maintenance | |
| S1 | | Interrupteur DIP en option. Réglé en usine, garder les deux interrupteurs sur OFF. | |